

QMH 17025 / Anhang A	03/2022
Flexibilisierung des Akkreditierungsbereiches	Index 1
	Seite 4 von 7

Liste der Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

De = Dettenheim Fr = Frankfurt am Main

1 Durchstrahlungsprüfung De, Fr

DIN EN ISO 5579:2014-04

Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen
 (hier: *Abschnitt 6*)

DIN EN 12681-1:2018-02

Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken

DIN EN ISO 17635:2017-04

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe
 (hier: *Abschnitt 9 und Anhang A*)

DIN EN ISO 17636-1:2013-05

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

DIN EN ISO 17636-2:2013-05

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren

DVGW GW 350:2015-06

Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung
 (hier: *Abschnitt 9, beschränkt auf Durchstrahlungsprüfung*)

erstellt: TL-ZfP	geprüft: BQM	bestätigt: GF
03/19	03/19	03/19

QMH 17025 / Anhang A	03/2022
Flexibilisierung des Akkreditierungsbereiches	Index 1
	Seite 5 von 7

2 Ultraschallprüfung De, Fr

DIN EN ISO 16810:2014-07

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze
(hier: *Abschnitt 9*)

DIN EN ISO 16827:2014-06

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten

DIN EN ISO 17640:2019-02

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
(hier: *Abschnitte 8-11 und Anhang A*)

DIN EN 10160:1999-09

Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10228-3:2016-10

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl

DIN EN 10228-4:2016-10

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitischferritischem nichtrostendem Stahl

DIN EN ISO 10893-8:2020-10

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen

DIN EN 10306:2002-04

Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen

DIN EN 10307:2002-03

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10308:2002-03

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl

erstellt: TL-ZfP	geprüft: BQM	bestätigt: GF
03/19	03/19	03/19

QMH 17025 / Anhang A	03/2022
Flexibilisierung des Akkreditierungsbereiches	Index 1
	Seite 6 von 7

DIN EN 12680-1:2003-06

Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
(hier: *Abschnitt 5*)

DIN EN 12680-2:2003-06

Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
(hier: *Abschnitt 5*)

DIN EN 12680-3:2012-02

Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit
(hier: *Abschnitt 5*)

DIN EN ISO 16809:2020-02

Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall

3 Magnetpulverprüfung De, Fr

DIN EN ISO 17638:2017-03

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung

DIN EN 1369:2013-01

Gießereiwesen – Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1:2017-03

Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
(hier: *Abschnitte 7-14*)

DIN EN 10228-1:2016-10

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 10893-5:2011-07

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

4 Eindringprüfung De, Fr

DIN EN ISO 3452-1:2022-02

Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen

DIN EN 1371-1:2012-02

Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke

erstellt: TL-ZfP	geprüft: BQM	bestätigt: GF
03/19	03/19	03/19

QMH 17025 / Anhang A	03/2022
Flexibilisierung des Akkreditierungsbereiches	Index 1
	Seite 7 von 7

DIN EN 1371-2:2015-04
Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke

DIN EN 10228-2:2016-10
Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

DIN EN ISO 10893-4:2011-07
Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

verwendete Abkürzungen:

AD HP Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfachs e. V.
EN Europäische Norm
ISO International Organization for Standardization

erstellt: TL-ZfP	geprüft: BQM	bestätigt: GF
03/19	03/19	03/19